



МАТЕРІАЛИ ДРУКУЮТЬСЯ
УКРАЇНСЬКОЮ, РОСІЙСЬКОЮ,
ПОЛЬСЬКОЮ ТА АНГЛІЙСЬКОЮ МОВАМИ

ЗБІРНИК ТЕЗ ДОПОВІДЕЙ

*Міжнародної
науково-практичної конференції
молодих вчених,
курсантів і студентів*

ПРОБЛЕМИ ТА ПЕРСПЕКТИВИ РОЗВИТКУ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ ЖИТТЄДІЯЛЬНОСТІ

Львів – 2014

РЕДАКЦІЙНА КОЛЕГІЯ:

канд. техн. наук	Рак Т.Є. – головний редактор
канд. техн. наук	Половко А.П. – заступник головного редактора
д-р техн. наук	Гащук П.М.
д-р техн. наук	Грицюк Ю.І.
д-р техн. наук	Гудим В.І.
д-р техн. наук	Гуліда Е.М.
д-р психол. наук	Кривопишина О.А.
д-р с.-г. наук	Кузик А.Д.
д-р техн. наук	Рак Ю.П.
д-р техн. наук	Семерак М.М.
д-р фіз.-мат. наук	Стародуб Ю.П.
д-р фіз.-мат. наук	Тацій Р.М.
канд. техн. наук	Башинський О.І.
канд. геолог. наук	Карабин В.В.
канд. техн. наук	Кирилів Я.Б.
канд. фіз.-мат. наук	Меньшикова О.В.
канд. хім. наук	Мірус О.Л.
канд. техн. наук	Пархоменко Р.В.
канд. техн. наук	Рудик Ю.І.
канд. техн. наук	Шелюх Ю.Є.

ОРГАНІЗАТОР ТА ВИДАВЕЦЬ Львівський державний університет
безпеки життєдіяльності

Літературний редактор Падик Г.М.

Друк на різнографі Климус М.В.

**Технічний редактор,
комп'ютерна верстка** Хлевной О.В.

Відповідальний за друк Фльорко М.Я.

АДРЕСА РЕДАКЦІЇ: ЛДУ БЖД, вул. Клепарівська, 35,
м. Львів, 79007

Контактні телефони: (032) 233-24-79, 233-14-97,
тел/факс 233-00-88

E-mail: ndr@ubgd.lviv.ua

Проблеми та перспективи розвитку забезпечення безпеки життєдіяльності:
Зб. тез доповідей Міжнар. наук.-практ. конф. молодих вчених, курсантів та студентів –
Л.: ЛДУ БЖД, 2014. – 416 с.

Збірник сформовано за науковими матеріалами міжнародної науково-практичної конференції молодих вчених, курсантів і студентів «Проблеми та перспективи розвитку забезпечення безпеки життєдіяльності» – представників різних країн, міністерств і відомств з проблемних питань в галузі технічних наук.

Збірник містить матеріали таких тематичних секцій:

- Секція 1. Пожежна та техногенна безпека;
- Секція 2. Організаційно-правові аспекти забезпечення безпеки життєдіяльності;
- Секція 3. Організація проведення аварійно-рятувальних робіт та гасіння пожеж;
- Секція 4. Екологічні аспекти безпеки життєдіяльності;
- Секція 5. Інформаційні технології в безпеці життєдіяльності;
- Секція 6. Природничо-наукові аспекти в безпеці життєдіяльності;
- Секція 7. Промислова безпека та охорона праці;
- Секція 8. Психолого-педагогічні аспекти безпеки життєдіяльності;
- Секція 9. Управління проектами та програмами у сфері безпеки життєдіяльності.

© ЛДУ БЖД, 2014

Здано в набір 4.03.2014. Підписано до друку 17.03.2014.
Формат 60x84^{1/3}. Папір офсетний. Ум. друк. арк. 34,7.
Гарнітура Times New Roman. Різнографічний друк.
Наклад: 100 прим.
Друк: ЛДУ БЖД
вул. Клепарівська, 35, м. Львів, 79007.

За точність наведених фактів, економіко-статистичних та інших даних, а також за використання відомостей, що не рекомендовані до відкритої публікації, відповідальність несуть автори опублікованих матеріалів. При передрукуванні матеріалів, посилання на збірник обов'язкове.

Секція 7

ПРОМИСЛОВА БЕЗПЕКА ТА ОХОРОНА ПРАЦІ

Бойко А.А. РАСПРОСТРАНЕНИЕ ШУМА В ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНАХ.....	261
Кисельова Х. О. СИСТЕМА СОЦІАЛЬНОГО СТРАХУВАННЯ ВІД НЕЩАСНИХ ВИПДКІВ ЯК МЕТОД ЕКОНОМІЧНОГО УПРАВЛІННЯ ОХОРОНОЮ ПРАЦІ.....	262
Мільшин В.О. КОРЕЛЯЦІЙНИЙ АНАЛІЗ ПОКАЗНИКІВ ВИРОБНИЧОГО ТРАВМАТИЗМУ В УКРАЇНІ.....	263
Демчина Олена. РОЗРОБЛЕННЯ ЗАХОДІВ ЩОДО ПОКРАЩЕННЯ УМОВ З ОХОРОНИ ПРАЦІ НА ДОБРОТВІРСЬКІЙ ТЕС.....	264
Паксеева А.ліна. ЗАХОДИ ПРОФІЛАКТИКИ ПРОФЕСІЙНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ ТА НЕЩАСНИХ ВИПАДКІВ В ХЛІБОПЕКАРСЬКІЙ ГАЛУЗІ.....	265
Логашький Вячеслав. ВДОСКОНАЛЕННЯ УМОВ ПРАЦІ НА ПРАТ «ВОЛОДИМИРЕЦЬКИЙ МОЛОЧНИЙ ЗАВОД» РІВНЕНСЬКОЇ ОБЛАСТІ.....	266
Малецька В. М. УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ ПРОДУКЦІЇ ЯК ГАРАНТ БЕЗПЕКИ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ В УКРАЇНІ.....	267
Федік Валентина. ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ДОТРИМАННЯ ВИМОГ З ОХОРОНИ ПРАЦІ НА АВТОТРАНСПОРТНОМУ ПІДПРИЄМСТВІ.....	269
Вовянюк К В. ШУМООБРАЗОВАНИЕ В ДВИГАТЕЛЯХ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ.....	270
Джунік Е.В. ИЗМЕРЕНИЕ ШУМОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.....	271
Радченко Ю. А. ПРИНЦИПИ ІНТЕГРУВАННЯ БЕЗПЕКИ МАШИН.....	272
Загалок І.Д. ОРГАНІЗАЦІЯ ОХОРОНИ ПРАЦІ НА ПІДПРИЄМСТВОВ «ГАЛИЧИНА-ЛАСУНКА».....	273
Корпач І.М. РАЦІОНАЛЬНЕ ПЛАНУВАННЯ РОБОЧИХ МІСЦЬ.....	274
Калимон Н.Р. ЕФЕКТИВНИЙ ПРАЦЕОХОРОННИЙ МАРКЕТИНГ – ШЛЯХ ДО ПОКРАЩЕННЯ СТАНУ ОХОРОНИ ПРАЦІ.....	275
Шух Степан. СИСТЕМА ПІЛЬГ І КОМПЕНСАЦІЙ НА ТЗОВ «РОЗВАДІВБУДМАТЕРІАЛ».....	277
Сподарик Х. М. АНАЛІЗ СТАНУ ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА ЕФЕКТИВНОСТІ ФУНКЦІОНУВАННЯ СУОП В ЕНЕРГЕТИЧНІЙ ГАЛУЗІ.....	278
Дейпук Володимир. ЗАХОДИ ПРОФІЛАКТИКИ ПРОФЕСІЙНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ ТА НЕЩАСНИХ ВИПАДКІВ НА БУРШТИНСЬКІЙ ТЕС.....	279
Бучина Т. ПРОБЛЕМНІ АСПЕКТИ КОРЕКЦІЇ СОЦІАЛЬНОЇ ПОВЕДІНКИ СПЕЦІАЛІСТА У СУЧАСНОМУ СУСПІЛЬСТВІ.....	280
Полешко М.В. СИНДРОМ ХВОРОЇ БУДІВЛІ.....	281
Федека М. М. АНАЛІЗ СТАНУ ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА ЗАХОДИ ЩОДО ЙОГО ПОКРАЩЕННЯ.....	282
Руснак О.В. ЗАЛЕЖНІСТЬ РЕЖИМУ ПРАЦІ ВІД УМОВ ПРАЦІ.....	283
Бранчук Т. СПЕЦІАЛЬНІ ГАРАНТІЇ ЩО НАДАЮТЬСЯ ЖІНКАМ ЗА УМОВИ ПРАЦІ.....	284
Шпшак О. СИСТЕМИ ТЕХНІЧНОЇ БЕЗПЕКИ ГОТЕЛЬНО-РЕСТОРАННИХ КОМПЛЕКСІВ.....	285
Вілора Я. Р. ГРОМАДСЬКИЙ КОНТРОЛЬ ЗА ДОТРИМАННЯМ ЗАКОНОДАВСТВА ПРО ПРАЦЮ НА ВИРОБНИЦТВІ.....	287
Гавришко Н.М. ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ – ЦЕ НЕОБХІДНІСТЬ ЧИ ОБОВ'ЯЗОК.....	288
Кобчук С. ПОРІВНЯННЯ СВІТОВИХ МОДЕЛЕЙ СОЦІАЛЬНО-ТРУДОВИХ ВІДНОСИН.....	289
Королук Інна. ОРГАНІЗАЦІЯ РОБОТИ ІЗ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ОХОРОНИ ПРАЦІ В ТЕРИТОРІАЛЬНОМУ УПРАВЛІННІ ДСНС УКРАЇНИ.....	290
Куп'як І. В. ПРОБЛЕМИ ОХОРОНИ ПРАЦІ В УКРАЇНІ.....	292
Кучерява Ірина. ШЛЯХИ ПОКРАЩЕННЯ УМОВ ПРАЦІ НА ПІДПРИЄМСТВАХ.....	293
Пінкевич О. СТАН ОХОРОНИ ПРАЦІ ТА ПРОМИСЛОВОЇ БЕЗПЕКИ У ПЕК УКРАЇНИ.....	294
Попадок Я. ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ОХОРОНИ ПРАЦІ В УМГ «ЛЬВІВТРАНСГАЗ».....	295
Радчишена О. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ВИДИ ІЗОЛЯТОРІВ.....	296
Кірган О.С. ВИРОБНИЧІ РИЗИКИ НА МЕХАНІЗОВАНИХ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ РОБОТАХ.....	298
Приймак О.В. МЕТОДОЛОГІЯ ОЦІНЕННЯ РИЗИКІВ НА РОБОЧИХ МІСЦЯХ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОГО ВИРОБНИЦТВА.....	299
Корнієнко Ю.С. ПРОБЛЕМА ПРОФЕСІЙНИХ ЗАХВОРЮВАНЬ В УКРАЇНІ.....	301

Контроль за станом охорони та безпеки праці є складовою частиною системи управління охороною праці в УМГ "Львівтрансгаз" та здійснюється шляхом проведення комплексних та цільових перевірок філій та структурних підрозділів. Під час перевірки стану охорони та безпеки праці служба охорони праці контролює виконання обов'язків з питань охорони праці виробничими службами УМГ "Львівтрансгаз" та ведення ними відповідних документів. Контроль за виконанням планів роботи з охорони праці, а також заходів з охорони праці, передбачених в оперативних квартальних (місячних) планах роботи структурних підрозділів, покладається на службі охорони праці.

Структура управління нафтогазовим комплексом відіграє велику роль і вимагає постійного вдосконалення, а саме ведеться активна робота щодо розробки та впровадження інтегрованої системи управління якістю та управління безпекою праці.

Служба охорони праці УМГ "Львівтрансгаз" два рази на рік за участю керівників служби охорони праці проводить наради з охорони праці, на яких розглядаються результати аналізу виробничого травматизму, професійних захворювань і аварій, аналізу стану умов праці на робочих місцях у структурних підрозділах, питання контролю за виконанням коригувальних заходів з охорони праці, намічаються попереджувальні заходи щодо підвищення рівня безпеки праці.

Метою удосконалення системи управління охорони праці є зменшення рівня виробничого ризику виникнення нещасних випадків шляхом оптимального використання ресурсів кожного структурного підрозділу і залучення до роботи з охорони праці всього персоналу. Керівництво УМГ "Львівтрансгаз" один раз на рік проводить координаційну раду з охорони праці.

Отже, для забезпечення безпечних умов праці на об'єктах підвищеної небезпеки УМГ «Львівтрансгаз» необхідно проводити навчання і перевірку знань обслуговуючого персоналу, планування робіт з охорони праці, а також інформаційно забезпечувати об'єкти відповідною нормативною документацією. Нові методи управління виробничими процесами та організації праці слід впроваджувати для максималізації досягнення поставлених цілей та завдань.

Література:

1. Ковалко М.П., О.І.Калашникова «Нафта і газ України», 1997. – С.142-184.
2. Комкова Г.М. «Реферати науково-дослідних робіт з проблем нафтогазового комплексу України, 1995. – С.70-97.
3. Ориняк І.В., Розгонюк В.В., Тороп В.М., Білик С.Ф. «Ресурс, довговічність і надійність трубопроводів». Науково-виробничий журнал «Нафтова і газова промисловість», м.Київ, №4, 2003, с.54-57.
4. Боровський С.А., Щербаков С.Г., Яковлев Е.І., Грачов В.В. «Трубопровідний транспорт газу», 1976. – 216 с.

УДК 621.3

ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ВИДИ ІЗОЛЯТОРІВ

Радчишена О.

Горностаї О.Б., доцент кафедри промислової безпеки та охорони праці
Львівський державний університет безпеки життєдіяльності

Ізолятори призначені для ізоляції проводів відпорних конструкцій повітряних ліній електропередачі (ПЛ). Ізолятори виготовляються з різних матеріалів у відповідності з умовами їх роботи на лінії. Підвісні ізолятори застосовуються на лініях від 6 кВ і вище, вони мають більш високими механічними характеристиками, ніж штирові. Підвісні ізолятори збирають у гірлянди, число одиниць яких залежить від напруги ПЛ. Підвісний ізолятор складається з наступних частин: шапка, ізоляторний замок, стрижень (маточка), що ізолює деталь, цементна зв'язка.

Ізолятор з фарфору, пластмас використовують для кріплення проводів, шин та частин приладів, які знаходяться під електричною напругою. Розрізняють : лінійні (для кріплення проводів до опор ЛЕП); стаціонарні (для монтажу струмопровідних частин у розподільчих установках (РУ); апаратні (для кріплення і розділення деталей у електричних апаратах та машинах) [1].

Електричні ізолятори класифікуються за призначенням, конструктивним виконанням, матеріалом виготовлення, технічними характеристиками та умовам експлуатації. Їх поділяють на:

- Опорний:
 - Для роботи в приміщеннях – з гладкою поверхнею і ребристі.
 - Для роботи на відкритому повітрі – штирові, стрижневі.
- Прохідний:
 - Для роботи в приміщеннях – з струмоведучими шинами без струмоведучих шин.
 - Для роботи на відкритому повітрі – з нормальною і посиленою ізоляцією.
 - Високовольтні вводи для роботи на відкритому повітрі – в герметичному і негерметичному виконанні.
 - Лінійний для роботи на відкритому повітрі – штирьовий, тарільчасте, стрижневий, анкерний.
 - Захисний – порожнистий ізолятор, призначений для використання в якості ізолюючої захисної оболонки електротехнічного обладнання.
 - Такелажний ізолятор для установки між працюючими на розтяг тросами відтяжок антенних щогл, підвісками контактної мережі, проводами антен.

За матеріалом виготовлення ізолятори поділяються на фарфорові, скляні та полімерні[2]:

- Порцелянові ізолятори виготовляють з електротехнічного фарфору, покривають захисним шаром і обпалюють в печі.
- Скляні ізолятори виготовляють із спеціального загартованого скла. Вони мають велику механічну міцність, менші розміри і масу, повільніше піддаються старінню в порівнянні з фарфоровими, але мають менший електричний опір.
- Полімерні ізолятори виготовляють із спеціальних пластичних мас.

Порцелянові ізолятори покриваються захисним шаром для поліпшення ізолюючих властивостей. Найбільшою механічною міцністю володіють полімерні (склопластикові) ізолятори, що робить їх застосування, особливо при ультрависоких напруженнях, що використовуються в електроенергетиці, дуже перспективними. До числа переваг полімерних ізоляторів також можна зарахувати – високу стійкість до атмосферних забруднень, гідрофобність, простоту і зручність монтажу, високу стійкість до перенапруг, висока вандалостійкість, а також полімерні ізолятори мають зниженими вагою (більш ніж на 90%) порівняно зі скляними і порцеляновими ізоляторами.

Однак поряд з перевагами також переважають і недоліки в експлуатації полімерних ізоляторів – технологія їх виготовлення ще недостатньо стандартизована і відсутня загальноприйнята єдина система виробництва, відсутність матеріалу, який би в достатній мірі задовольнив вимогам, що пред'являються до нього, а також практично відсутній досвід тривалої експлуатації даного виду ізолятора[2].

Аналізуючи випадки пошкодження лінійних скляних ізоляторів, які останнім часом почастишали, необхідно взяти до уваги, що даний вид ізоляторів експлуатується 30 і більше років, і вимагає заміни. Також слід зазначити, що із загальної кількості експлуатованих полімерних ізоляторів припадає лише тільки 1% встановлених ізоляторів на повітряні лінії і при цьому більше 90% – це ізолятори класів напруг не вище 35 і 110 кВ[1].

Отже, за технічними та експлуатаційними характеристиками полімерні ізолятори є більш ефективними і надійними в порівнянні із скляними, крім цього термін служби полімерних є значно вищими аніж у скляних.

Література:

1. <http://metropoliya.com.ua/lib/spaw2/uploads/files.pdf> Аналітична довідка щодо застосування сигналізаторів пробою полімерних ізоляторів в умовах обласних енергопостачальних компаній.
2. <http://www.ifwebuildit.com/izoljatori-porceljanovi-skljani-ta-polimerni/> Ізолятори порцелянові, скляні та полімерні.